

## TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

**Pirkimo objektas** – 3 ios kartos 5 ašių metalo apdirbimo centras.

**Pastaba:** Į įrangos (-ų) tiekimo kainą įeina visos išlaidos susijusios su dokumentacijos ruošimu, derinimu, gamyba, įskaitant įrenginio pridavimą ir įvedimą į eksploataciją.

Jei apibūdinant pirkimo objektą galimai yra nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, tokia informacija yra informacinio pobūdžio ir tiekėjas nėra įpareigotas siūlyti ir /ar naudoti tokios produkcijos, medžiagų, įrenginių ir pan. bei gali juos pakeisti lygiaverčiais.

Kartu su pasiūlymu turi būti pateikiamas išsamus siūlomos įrangos aprašymas- techninė specifikacija, aprašymas, techninis pasas ar pan.

Technologiniai reikalavimai įrangai ir jos dalims:

### 3 ios kartos 5 ašių metalo apdirbimo centras

3 ios kartos 5 ašių metalo apdirbimo centras– <b>1 vnt.</b>	<b>Reikalaujamas techninis parametras</b>
Apdirbimo detalių matmenys	
Maks. Diametras	630mm ir daugiau
maks aukštis	600mm ir daugiau
maks. Svoris	300kg ir daugiau
Sūklis (špindelis):	
Sūklio greitis	Ne mažiau 20,000 min-1
Laikikliai	SK40 – galimi dvigubo kontakto SK40 įrankių laikikliai BigPlus arba lygiaverčiai
Galia	Ne mažiau 35 kW
Sukimo momentas	Ne mažiau 130 Nm / 86 Nm
Ašys ir eigos:	
X	Ne mažiau 650 mm
Y	Ne mažiau 520 mm
Z	Ne mažiau 475 mm
C	Ne mažiau 360 laips ir sukimosi greitis ne mažiau 30 aps/1min
B	Ne mažiau 145laips. (-35..+110) greitis 30 aps/1min.
Ašių pozicijos pakortojamumas ir ISO	Ne mažiau X/Y/Z -4/4/4µm atitinka ISO 230-2 (arba lygiavertis)
Rotacinių ašių rezoliucija(kontrolė)	Ne mažiau 0.1/0.001 µm/laipsn.
Ašių akseleracija	Ne mažiau 5m/sek <sup>2</sup>
Greita ašių x/y/z eiga	Ne mažiau 42m/min, 1-42000mm/min

Darbinė eiga	Ne mažiau 1-42000mm/min
Įrankių būgnas	Ne mažiau 60 pozicijų, SK4, dvigubas keitiklis arba lygiavertis
CNC valdymo sistema	Siemens 840D sl Operate su liečiamu ekranu arba lygiavertė Ekranas ne mažiau 21,5 colio ERGOline® Control arba lygiavertė
Kiti parametrai:	
Vidinio aušinimo sistema	Ne mažiau 40 bar
Bako talpa	Ne mažiau 600 l
Gabaritiniai matmenys su drožlių konvejeriu	Plotis ne daugiau 4100 mm, gylis ne daugiau 2800 mm, aukštis ne daugiau 3000 mm.
Papildoma komplektacija:	
Matavimo sistema	<i>Tiesioginio matavimo sistema X,Y,Z ašims arba jai prilyginta technologija</i>
<i>Kabinos stogas arba lygiavertė technologija</i>	<i>Privaloma</i>
<i>Privaloma rotacinė jungtis spindelyje</i>	<i>rotacinė jungtis spindelyje arba lygiavertė technologija</i>
<i>Divejų kasečių filtras aušinimui per sūklį</i>	<i>Ne daugiau kaip 50µm</i>
<i>Orinis aušinimas per sūklį Arba lygiavertė technologija</i>	<i>Privaloma</i>
<i>aušinimo emulsijos rankinis purkštuvas Arba lygiavertė technologija</i>	<i>Privaloma</i>
<i>Drožlių konvejeris su papildomu popieriniu drožlių filtru Arba lygiavertė technologija</i>	<i>Privaloma</i>
<i>Detalių ir įrankių apmatavimo sistema Renishaw Blue Power Probe Kit arba lygiavertė technologija</i>	<i>Privaloma</i>
<i>3D kalibravimo sistema 3D kalibravimo sistema 3D quickSet arba lygiavertė technologija</i>	<i>Privaloma</i>

Staklių apsauginė sistema MPC – machine protection system <i>arba lygiavertė technologija</i>	<i>Privaloma</i>
Elektroninis pultas staklių valdymui <i>arba lygiavertė technologija</i>	Privaloma
<i>Digital Manufacturing Package</i> <i>arba lygiavertė technologija</i>	Privaloma
<i>Messenger V4</i> <i>arba lygiavertė technologija</i>	Privaloma
<i>Service Agent</i> <i>arba lygiavertė technologija</i>	Privaloma
CE Sertifikatas	Privaloma
Žaliosiojo pirkimo kriterijus	<b>Žaliosis pirkimas.</b> „Tiekėjas turi užtikrinti galimybę įsigyti siūlomos prekės originalias (arba joms lygiavertes) atsargines dalis (jų tiekimą rinkai) ne trumpiau kaip 5 metus nuo prekės garantinio laikotarpio pabaigos. 5 metų laikotarpis skaičiuojamas nuo papildomos įrangos garantijos laikotarpio pabaigos“. Kartu su tiekėjo pasiūlymu turi būti pateikiamas tiekėjo parengtas aprašymas arba gamintojo deklaracija, arba kiti lygiaverčiai įrodymai dėl atitikimo nurodytiems reikalavimams